



De meilleurs produits plastiques<sup>MD</sup>

# VRAC

## SÉRIE 30



### La gamme de seaux carrés de la série 30 d'IPL

a été conçue de façon à optimiser l'espace, permettant de réduire les frais de transport et les émissions de gaz à effet de serre par kilo transporté. De plus, le système de sceau de sécurité à bande détachable protège votre produit contre les ouvertures indésirables et le vol à l'étalage.

#### CARACTÉRISTIQUES

- Couvercle avec sceau de sécurité à bande détachable
- Adapté pour le marché de détail et vrac
- Ouverture et utilisation faciles
- Décoration par procédé IML ou Dry Offset
- Construction robuste de polyéthylène haute densité (PEHD)
- Certains seaux disponibles en polypropylène (PP)
- Disponible avec ou sans anse

#### USAGES COURANTS

- Salade préparée
- Salade de fruits
- Fromage de spécialité
- Beurre et margarine
- Fruits frais pour congélation
- Détergent en poudre
- Litière pour chats
- Vis, boulon et clou
- Composé à joints et stuc
- Produit de jardinage

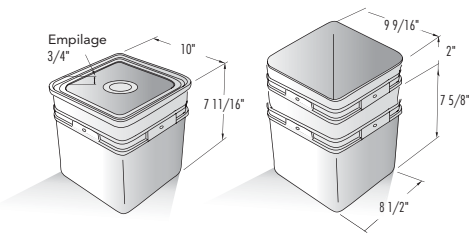


# VRAC

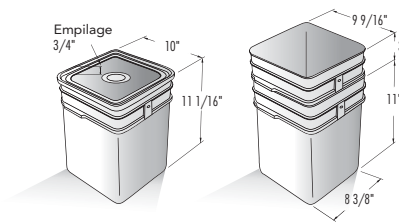
## SÉRIE 30

### DESSINS TECHNIQUES

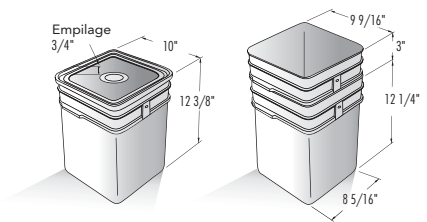
**830** 2 gal. / 8 L



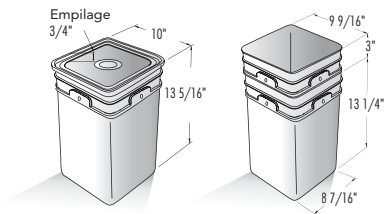
**1230** 3,25 gal. / 12 L



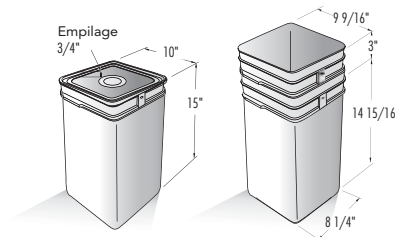
**1330** 3,5 gal. / 13,5 L



**1530** 4 gal. / 15 L

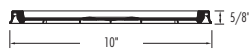


**1630** 4,25 gal. / 16,5 L



### COUVERCLES

**60344** À pression



**63464** Bande détachable avec ou sans joint détaché



Les dimensions fournies sont à titre indicatif seulement.

### MATÉRIEL

Tous les seaux et les couvercles sont faits de polyéthylène haute densité (PEHD) recyclable.  
Le seau 1530 est aussi disponible en polypropylène (PP) recyclable.



## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

## EMBALLAGE

MODÈLE	CODE PRODUIT	CAPACITÉ SOUS LE COUVERCLE		ÉPAISSEUR DES PAROIS		POIDS APPROX.		ANSE	ITEMS PAR CARTON	CARTONS PAR PALETTE	ITEMS PAR PALETTE	ITEMS PAR CAMION 53*
		L	U.S. gal.	MM	po.	G	oz.					
<b>SEAUX</b>												
830 PEHD	61951	8,3	2,2	1,72	0,068	385	13,72	Plastique Métal	400	2	800	16 000
1230 PEHD	61985	12,1	3,2	1,83	0,072	541	19,08	Plastique Métal	240	2	480	10 800
1330 PEHD	61986	13,6	3,6	1,83	0,072	591	20,08	Plastique	240	2	480	10 800
1530 PEHD	63042	15,3	4	1,90	0,075	660	23,28	Plastique Métal	220	2	440	10 120
1530 PP	63040	15,3	4	1,57	0,062	555	19,6	Plastique	220	2	440	10 120
1630 PEHD	61980	17	4,5	1,90	0,075	708	24,97	Plastique Métal	220	2	440	10 120
<b>COUVERCLES</b>												
CODE PRODUIT	SPÉCIFICATIONS								ITEMS PAR BOÎTE	BOÎTES PAR PALETTE		
60344	Pression								100	24	2 400	
63464	Bande détachable avec ou sans joint d'étanchéité								88	24	2 112	

\*Quantité approximative de contenants et de couvercles par remorque. La quantité réelle peut varier.

## INFORMATION POUR COMMANDER

### SEAUX

### COUVERCLES

**61951 XXX XX XXX**  
**CODE PRODUIT** ←  
**COULEUR** ←  
**OPTION** ↓

**CODE DE DÉCORATION** fourni par le Service à la clientèle lors de la première commande\*

000 Naturel  
 001 Blanc (Standard)  
 099 Noir  
 108 Jaune  
 165 Orange  
 185 Rouge  
 296 Bleu  
 263 Beige

	Sans anse	Anse plastique	Anse Métal
830	02	08	49
1230	02	08	49
1330	02	08	49
1530 (63040)	02	80	ND
1530 (63042)	02	08	49
1630	02	08	49

**60344 XXX XX XXX**  
**CODE PRODUIT** ←  
**COULEUR** ←  
**OPTION** ↓

**CODE DE DÉCORATION** fourni par le Service à la clientèle lors de la première commande

000 Naturel  
 001 Blanc (Standard)  
 099 Noir  
 108 Jaune  
 165 Orange  
 185 Rouge  
 296 Bleu  
 263 Beige

	Standard	Joint liquide
60344	65	ND
63464	00	56

Autres couleurs disponibles sur demande; quantités minimum requises.

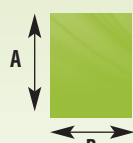
\* 1530 et 1630: 555 - WARNING INFANT DROWNING (ASTM F1615 aux États-Unis seulement)

## DÉCORATION

### 1 DRY OFFSET: Seau

- Jusqu'à 6 couleurs

#### Estampage à chaud



Parois

#### Dry offset

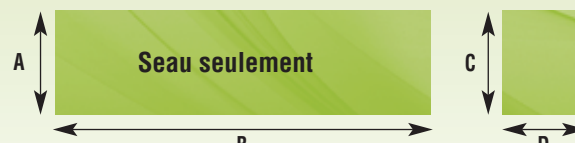


Parois et coins

MODÈLE	A		B		C		D		E	
	cm	po.	cm	po.	cm	po.	cm	po.	cm	po.
830	9,5	3,75	13,3	5,25	83,8	33	14	5,5	7	2,75
1230	15,2	6	13,3	5,25	82,6	32,5	11,4	4,5	9,2	3,63
1330	17,8	7	13,3	5,25	81,2	32	12,1	4,75	8,1	3,25
1530	20,3	8	13,3	5,25	82,8	32,63	12,7	5	8	3,16
1630	20,3	8	13,3	5,25	82,8	32,63	12,7	5	8	3,16

### 2 IN MOLD LABELING (IML): Seau 1530 PP seulement

- 4 couleurs Process (CMYK)
- 2 couleurs PMS supplémentaires si nécessaire



Parois et coins

Parois

MODÈLE	A		B		C		D	
	cm	po.	cm	po.	cm	po.	cm	po.
1530 PP	26,36	10,38	81,3	32,72	26,36	10,38	14,83	5,84

Note: Les dimensions sont approximatives. Lors de la commande des emporte-pièces vous seront fournis.



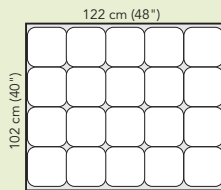
## OUVERTURE ET FERMETURE

**POUR OUVRIR :** Briser le sceau de sécurité et soulever le couvercle.

**POUR FERMER :** Aligner le couvercle, puis presser le pourtour du couvercle avec vos mains ou utiliser un maillet de caoutchouc. Un ferme seau à rouleau ou à plaque mobile peut être utilisé. Si vous utilisez un ferme seau, employez un appareil d'évacuation d'air approprié.

## PALETTISATION DE SEAUX PLEINS

Pour déterminer le nombre maximum de seaux pouvant être empilés selon le produit contenu dans le seau, divisez la résistance d'empilage maximale par le poids total d'un seau plein. Arrondir ce nombre à la baisse et ajouter le seau du bas.



20 seaux par étage.

Hauteur d'empilage recommandée:

3 seaux de haut par palette

(830: 5 seaux de haut par palette)

## RÉSISTANCE MAXIMALE D'EMPILAGE

830	61 kg (134 lbs)
1230	63 kg (139 lbs)
1330, 1530	60 kg (132 lbs)
1630	70 kg (154 lbs)

À une température de 23°C (73°F) pour une durée de 30 jours.

La température du produit lorsque mis dans le contenant ainsi que la température du lieu d'entreposage auront un impact sur la performance du contenant. IPL recommande de faire les tests requis avant la production.

## ENTREPOSAGE DES CONTENANTS VIDES ET COUVERCLES

2 palettes de haut en entrepôt.

## RECOMMANDATIONS

- Nous recommandons une utilisation entre 0°C (32°F) et 82°C (180°F) pour les contenants en polypropylène (PP) et entre -38°C (-36°F) et 60°C (140°F) pour les contenants en polyéthylène (PEHD). L'utilisation et les conditions ambiantes (température, humidité, etc.) varient d'un client à l'autre, nous recommandons donc d'effectuer des essais spécifiques à vos opérations (remplissage, manutention, entreposage, etc.).
- Pour une meilleure stabilité d'empilage, IPL recommande:
  - d'utiliser des palettes à double face avec des planches rapprochées, au-dessus et en dessous,
  - de retirer l'air du contenant lorsque vous posez le couvercle.
- Les seaux ne devraient pas dépasser des côtés d'une palette.
- La tension de la pellicule d'une machine d'emballage devrait être ajustée aux seaux à emballer.
- Utiliser du cartonnage pour améliorer la stabilité des seaux si nécessaire.

## EXIGENCES

Certains produits chimiques peuvent affecter l'intégrité du contenant. Si le produit requiert une fiche de sécurité (FDS/MSDS) relative aux produits chimiques, celle-ci doit être soumise à IPL pour approbation. IPL se dégage de toute responsabilité au niveau de la garantie du produit advenant le non respect de cette clause.

## CERTIFICATIONS

Les matières premières utilisées sont testées selon les normes ASTM applicables aux polymères, sont approuvées pour l'usage alimentaire et rencontrent les normes de la FDA (Food and Drug Administration) aux États-Unis et de la HPB (Health Protection Branch) au Canada.

Les spécifications techniques peuvent être modifiées sans préavis. Veuillez consulter votre représentant IPL pour confirmer ces données.

Saint-Damien  
(injection)  
ISO 9001:2008  
ISO 14001:2004  
ISO/TS 16949:2002  
IMS



De meilleurs produits plastiques<sup>MD</sup>

**DRY offset**

INJECTION  
**IN·MOLD**  
LABELING

1 800 463-0270 • www.ipl-plastics.com